

## Installation Cuve Hors Sol

### Réception et Stockage:

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil ne présente aucun dommage.  
*En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon du transporteur*
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs et le caler.



### Manutentions :

- Avant manutention, **vérifier l'absence totale d'eau** à l'intérieur de l'appareil.  
Les cuves sont sensibles aux chocs et aux impacts de fourches des chariots élévateurs, procéder avec précaution. *Ne pas pousser l'appareil en appliquant la fourche contre la cuve.*  
Employer impérativement un **engin de levage adapté**. Guider l'appareil suspendu à l'aide de cordes.

### Précautions Fondamentales:

- Privilégier un lieu d'implantation à l'abri du rayonnement solaire.  
*Les variations de température nuisent à la qualité de l'eau stockée*
- Protéger l'installation contre d'éventuels chocs et contacts
- Le contenu de la cuve ne doit pas pouvoir dépasser 30°C
- Vidanger la cuve en cas de risque de gel du contenu.
- Raccorder le trop-plein de la cuve de façon à permettre un écoulement gravitaire. Le niveau d'eau stockée ne doit en aucun cas pouvoir dépasser le fil d'eau de sortie du produit livré.
- La pression en surface du liquide stocké, ne doit pas pouvoir excéder la pression atmosphérique.

### Mise en œuvre:

- 1- Le sol doit être stable, horizontal, et lisse. (Tolérance planéité < 5mm)  
*Réaliser un radier béton de propreté si nécessaire*

Pour les références CA--- ; AV--- ; DR--- ; DV--- ; EC--- ; EP--- ; ET(Y)---RFC ; ETS--- ; ETP05---, les étapes suivantes sont facultatives

- 2- Réaliser une enceinte murée dont les dimensions permettent d'accueillir la cuve en conservant un espace libre de 30cm afin de pouvoir remblayer tout autour de celle-ci.

*Le dimensionnement mécanique des murs devra permettre d'assurer l'assise et le soutien de la cuve*

*Cette enceinte doit comporter un drain afin d'empêcher toute retenue d'eau entre la cuve et l'enceinte murée.*

- 3- Réaliser un lit de pose de 10cm (gravier  $\Phi < 15\text{mm}$ )
- 4- Poser la cuve sur le lit de pose et raccorder la vidange en partie basse.
- 5- Introduire de l'eau claire dans la cuve pour la stabiliser (*au maximum 20% du  $V_{\text{utile}}$  de la cuve*)
- 6- Remblayer l'appareil avec du gravier  $\Phi < 15\text{mm}$  (auto compactant). Procéder par couches de 200mm d'épaisseur maxi  
**Le compactage mécanique est EXCLU.**

**Soigner les espaces fermés** en partie basse pour assurer une parfaite assise de la cuve

- 7- La hauteur remblayée doit atteindre au minimum **50% de la hauteur de cuve** comme indiqué sur le schéma

N.B. : Pour les références ETP06--- et ETP07--- les 2 piliers de renfort situés de part et d'autre de l'amorce sont à remblayer de la même façon que le pourtour de la cuve

