

Installation Cuve Hors Sol

Réception et Stockage:

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil ne présente aucun dommage.
En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon du transporteur
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs et le caler.



Manutentions :

- Avant manutention, **vérifier l'absence totale d'eau** à l'intérieur de l'appareil.
Les cuves sont sensibles aux chocs et aux impacts de fourches des chariots élévateurs, procéder avec précaution. *Ne pas pousser l'appareil en appliquant la fourche contre la cuve.*
Employer impérativement un **engin de levage adapté**. Guider l'appareil suspendu à l'aide de cordes.

Précautions Fondamentales:

- Privilégier un lieu d'implantation à l'abri du rayonnement solaire.
Les variations de température nuisent à la qualité de l'eau stockée
- Protéger l'installation contre d'éventuels chocs et contacts
- Le contenu de la cuve ne doit pas pouvoir dépasser 30°C
- Vidanger la cuve en cas de risque de gel du contenu.
- Raccorder le trop-plein de la cuve de façon à permettre un écoulement gravitaire. Le niveau d'eau stockée ne doit en aucun cas pouvoir dépasser le fil d'eau de sortie du produit livré.
- La pression en surface du liquide stocké, ne doit pas pouvoir excéder la pression atmosphérique.

Mise en œuvre:

- 1- Le sol doit être stable, horizontal, et lisse. (Tolérance planéité < 5mm)
Réaliser un radier béton de propreté si nécessaire

Pour les références CA--- ; AV--- ; DR--- ; DV--- ; EC--- ; EP--- ; ET(Y)---RFC ; ETS--- ; ETP05---, les étapes suivantes sont facultatives

- 2- Réaliser une enceinte murée dont les dimensions permettent d'accueillir la cuve en conservant un espace libre de 30cm afin de pouvoir remblayer tout autour de celle-ci.

Le dimensionnement mécanique des murs devra permettre d'assurer l'assise et le soutien de la cuve

Cette enceinte doit comporter un drain afin d'empêcher toute retenue d'eau entre la cuve et l'enceinte murée.

- 3- Réaliser un lit de pose de 10cm (gravier $\Phi < 15\text{mm}$)
- 4- Poser la cuve sur le lit de pose et raccorder la vidange en partie basse.
- 5- Introduire de l'eau claire dans la cuve pour la stabiliser (*au maximum 20% du V_{utile} de la cuve*)
- 6- Remblayer l'appareil avec du gravier $\Phi < 15\text{mm}$ (auto compactant). Procéder par couches de 200mm d'épaisseur maxi
Le compactage mécanique est EXCLU.

Soigner les espaces fermés en partie basse pour assurer une parfaite assise de la cuve

- 7- La hauteur remblayée doit atteindre au minimum **50% de la hauteur de cuve** comme indiqué sur le schéma

N.B. : Pour les références ETP06--- et ETP07--- les 2 piliers de renfort situés de part et d'autre de l'amorce sont à remblayer de la même façon que le pourtour de la cuve

